

STRIPTEC STB

DESCRIPTION DU PRODUIT



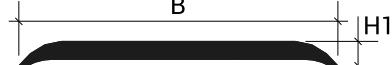
STRIPTEC consiste en une gamme complète de jonctions et de seuils de plusieurs largeurs bombés ou plats, avec surface lisse ou striée, pour ne pas créer d'épaisseur sous la porte, convenant aussi pour des endroits à trafic élevé. Les bords galbés garantissent un contact parfait avec le sol. Indiqués pour empêcher les défauts de pose et créer des joints de dilatation là où ils n'avaient pas été prévus

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

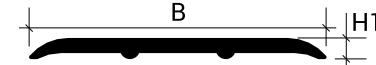
Longueur: 2,70 mètres



Aluminium
STB25A* - H1 = 2 mm
STB35A* - H1 = 2,5 mm



Laiton
STB350* - H1 = 2,5 mm
STB400* - H1 = 2,5 mm



STB30 - Laiton
STB300* - H1 = 2 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profils sont traités avec des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 20 microns.



AS



AB



AO

striptec >> STB Aluminium anodisé - Adhésivé

Cod.	B mm	Finition	
STB25ASA270	25	AS - Argent	◎
STB35ASA270	35	AS - Argent	◎
STB35AOA270	35	AO - Or	◎
STB25AOA270	25	AO - Or	◎
STB35ABA270	35	AB - Bronze	◎
STB25ABA270	25	AB - Bronze	◎

◎ SELFLINE/PRE-COUPE

striptec >> STB en Aluminium Anodisé - Percé

Cod.	B mm	Finition	
STB25ASF270	25	AS - Argent	◎
STB35ASF270	35	AS - Argent	◎
STB25AOF270	25	AO - Or	◎
STB35AOF270	35	AO - Or	◎
STB25ABF270	25	AB - Bronze	◎
STB35ABF270	35	AB - Bronze	◎


DESCRIPTION DES MATERIAUX
Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contré à l'aide de produits de polissage normaux.



OL

striptec >> STB en laiton poli - adhésivé

Cod.	B mm	Finition	
STB300LA270	30	OL - Poli	◎
STB350LA270	35	OL - Poli	◎
STB400LA270	40	OL - Poli	◎

◎ SELFLINE/PRE-COUPE

striptec >> STB en Laiton Poli - Percé

Cod.	B mm	Finition	
STB300LF270	30	OL - Poli	◎
STB350LF270	35	OL - Poli	◎
STB400LF270	40	OL - Poli	◎

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilés auto-adhésifs

APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, et assurez-vous que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C ;
2. Découpez le profil à la longueur requise, retirez le papier protecteur de l'autocollant et positionnez correctement le profil sans autres ajustements ;
3. Appliquez le profil avec une pression uniforme sans marteler.
4. Insérez les bouchons et vissez-les à l'aide de vis à tête fraisée adaptées aux logements prévus dans le profilé (pour les profilés de seuil, utilisez des vis de 3 mm de diamètre et des bouchons de 5 x 25 mm).

Profilés fixés avec des vis et des chevilles

APPLICATION

1. Découpez le profilé à la longueur requise ;
2. Alignez le profil et marquez la position des trous en utilisant les trous du profil ;
3. Insérez les bouchons et vissez-les à l'aide de vis à tête fraisée adaptées aux logements prévus dans le profilé (pour les profilés de seuil, utilisez des vis de 3 mm de diamètre et des bouchons de 5 x 25 mm).

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièvre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm.

Profilé avec partie supérieure raccordée pour une finition de sol idéale.

Profilé de finition et de seuil de la société Profilitec, type de famille _____, destiné à la liaison entre les sols, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m